

# Heat recovery of an Air-In® supply air window

air-in



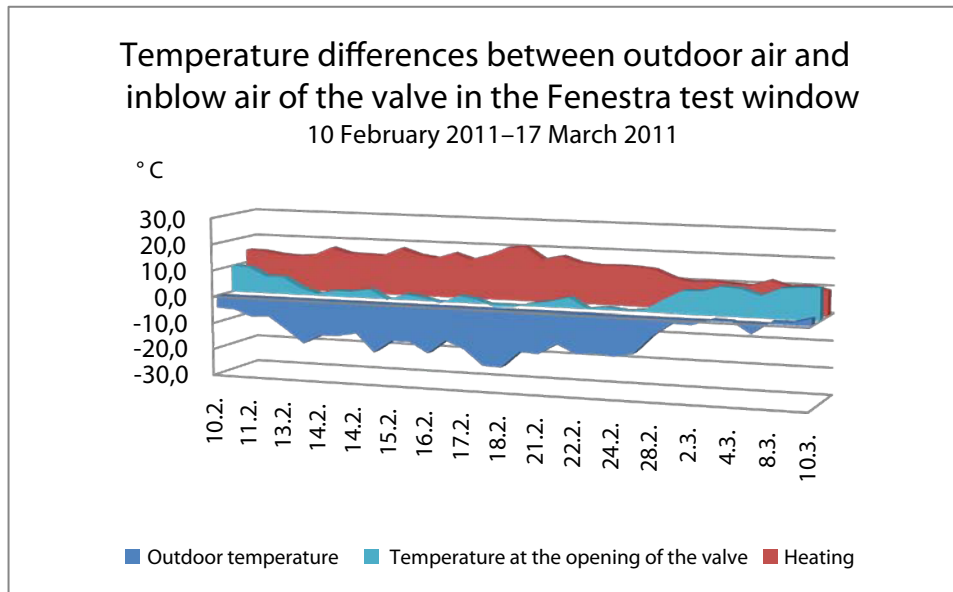
**Time: February 2011–March 2011**

The results were measured in Dir-Air Oy's test laboratory equipped with a standard pressure regulator.

Average air flow of the valve 6.2 l/s at a standard pressure of 10 Pa.

Properties of the test window manufactured by Fenestra: width 1200 mm, height 1400 mm, 4 pane selective glass, U factor 0.83.

Note: If windows are larger than the test window, the heating of air with the same air flow and similar installation is even higher.



Date	Outdoor temperature	Indoor temperature	Temperature in the window interspace, bottom	Temperature in the window interspace, top	Temperature at the valve opening – inblow	Heating of air in the interspace = Difference between outdoor temperature and inblow
10.2.	-4,7	22	7,5	6,3	10,2	14,9
10.2.	-5,0	22	5,7	9,2	9,7	14,7
11.2.	-7,2	22	2,3	6,1	6,5	13,7
12.2.	-6,8	22	1,4	5,3	6,5	13,3
13.2.	-11,4	22	-3,6	3,3	2,6	14,0
14.2.	-16,4	22	-7,9	0,2	0,7	17,1
14.2.	-13,0	22	-5,9	0,8	2,2	15,2
14.2.	-12,8	22	-5,8	2,5	2,2	15,0
14.2.	-11,5	22	-3,8	3,4	3,4	14,9
15.2.	-18,3	22	-9,2	-0,5	-0,3	18,0
15.2.	-13,6	22	-6,2	1,8	2,2	15,8
15.2.	-13,6	22	-5,7	2,0	1,2	14,8
16.2.	-17,5	22	-8,7	-0,2	-0,5	17,0
16.2.	-12,3	22	-4,6	2,4	2,6	14,9
17.2.	-15,3	22	-5,9	1,7	1,5	16,8
18.2.	-20,9	22	-11,2	-1,9	-1,0	19,9
18.2.	-21,2	22	-10,8	-1,8	-0,6	20,6
18.2.	-15,0	22	-6,8	-0,2	1,1	16,1
21.2.	-15,4	22	-6,1	0,8	2,2	17,6
21.2.	-11,4	22	-3,5	3,1	4,0	15,4
22.2.	-14,7	22	-5,7	1,7	0,0	14,7
23.2.	-13,9	22	-5,0	2,6	1,0	14,9
24.2.	-14,8	22	-7,2	0,7	0,1	14,7
25.2.	-13,4	22	-5,6	1,6	0,7	14,1
28.2.	-6,5	22	1,3	6,4	4,9	11,3

## Heat recovery of an Air-In® supply air window

1.3.	-1,6	22,0	4,6	8,9	8,5	10,1
2.3.	-1,8	22,0	5,2	9,6	8,6	10,7
3.3.	0,5	22,0	7,3	11,2	10,6	10,1
4.3.	0,3	22,0	6,9	10,9	10	9,7
7.3.	-4,0	22,0	4,1	8,0	7,9	11,9
8.3.	0,9	22,0	8,3	11,1	10,9	10,0
9.3.	0,9	22,0	8,0	10,9	11,5	10,6
10.3.	2,7	22,0	10,1	10,8	11,7	9,0
14.3.	2,8	22,0	9,4	11,1	12,4	9,8
17.3.	-3,0	22,0	3,1	4,3	8,3	11,3